

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2007-2013

Załącznik nr 2 do SIWZ

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

CZĘŚĆ NR 2 - Wyposażenie Pracowni Spawalni w Zespole Szkół Zawodowych w Czaplunku.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzenia do spawania metodą MAG/MIG, metodą TIG, stołu do przecinarki plazmowej, systemu wentylacji dla 4 stanowisk spawalniczych.

Urządzenie do spawania metodą MIG/MAG stali i aluminium – 1 szt.

Podstawowe dane techniczne:

- prąd spawania od 30 do 300 A
- napięcie zasilania 400 V
- 2/4 takt
- przewód zasilający min. 2 m
- uchwyt spawalniczy MAG/MIG min. 4 m
- podajnik drutu 4 – rolkowy
- regulacja prędkości i wolnego wylotu drutu
- elektroniczny system stabilizacji prędkości podawania drutu
- wieloskokowa regulacja napięcia spawania
- synergiczny dobór parametrów spawania
- fabrycznie nowe

Wyposażenie minimalne:

- rolki podające 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 mm (kpl.) do stali i aluminium
- reduktor gazu
- test gazu
- test drutu
- mierniki napięcia i natężenia prądu spawania
- dysze gazowe – 10 sztuk
- łącznik dyszy gazowej – 5 sztuk
- końcówki prądowe – po 10 sztuk ($\Phi 0,8$; $\Phi 1,0$; $\Phi 1,2$; $\Phi 1,6$)

Urządzenie do spawania metodą TIG stali i metali kolorowych – 1 szt.

Podstawowe dane techniczne:

- prąd P – 100% 150A, P – 60% - 160A, P – 35% - 220A
- 2/4 takt
- zasilanie 230/400
- możliwość zasilania z generatora
- przewód zasilający min. 2 m
- uchwyt spawalniczy TIG min. 4 m
- przewód masowy z zaciskiem
- przewód spawalniczy z uchwytem elektrody

- reduktor
- wózek jezdny
- chłodnica
- fabrycznie nowe

Stół do przecinarki plazmowej -1 szt.

Podstawowe dane techniczne:

- napięcie 400 V
- moc min. 0,55 kW
- wydajność min. 1000 m³/h
- spręż dyspozycyjny 300 Pa

Stanowisko powinno składać się co najmniej ze:

- stołu warsztatowego wraz z szafką narzędziową
- wentylatora
- aparatury elektrycznej
- ramienia odciągowego

System filtracji dymów spawalniczych – 1 komp. dla 4 stanowisk spawalniczych

Podstawowe dane:

- filtr stacjonarny z wymiennym wkładem o powierzchni min. 50 m²
- wskaźnik zanieczyszczenia filtra
- ruchome ramię odciągowe min. 3 m z przepustnicą
- system ułatwiający poruszanie ramienia
- wentylator o przepustowości min. 2400 m³/h
- wspornik przyścienny do montażu wentylatorów

Wyposażenie minimalne:

- zestaw łączący do systemów stacjonarnych
- przewód elastyczny
- element połączeniowy do ramienia