



STAROSTA DRAWSKI

Plac Elizy Orzeszkowej 3
78-500 Drawsko Pomorskie

PR.AG.343-20-../10

Drawsko Pom. 2010-09-09

Wyjaśnienia do SIWZ - dot. postępowania "Dostawa wyposażenia do Pracowni Spawalniczych szkół Powiatu Drawskiego"

W dniu 08-09-2010r do Zamawiającego wpłynęły pytania:

Część nr 1 Wyposażenie Pracowni Spawalnictwa w Centrum Kształcenia Praktycznego- Zespół Szkół Zawodowych w Drawsku Pomorskim

1. dot stanowisk spawalniczych 6 szt:

W SIWZ przedstawiony jest zapis "Ujęcie pyłów następować powinno w bezpośrednim sąsiedztwie źródła ich emisji: od góry przez ssawkę samonośnego ramienia (co najmniej 2m) lub od dołu przez komorę ssącą z rusztem" Czy użycie słowa "lub" dla Zamawiającego oznacza że ujęcie pyłów ma być tylko jedno od góry albo od dołu , czy stanowisko ma być wyposażone jednocześnie w system odciągu dół i góra.

Zamawiający odpowiada : stanowisko spawalnicze może być wyposażone zarówno w odprowadzenie dolne jak i górne . Nie ma wymogu jednoczesnego odciągu z dołu i góry. Zamawiający dopuści również urządzenia posiadające równocześnie oba odciągi.

2. Półautomaty spawalnicze przemysłowe MIG-MAG 5 szt:

W SIWZ jest zapis: "Urządzenie powinno umożliwiać spawanie drutami litymi o średnicach 0,6; 0,8, 1,0 mm prądem 300A w cyklu 35% a prądem (co najmniej) 200 A w cyklu 100%. Przedstawiony zapis dotyczący cykli pracy jest nielogicznym wykluczającym 99,99% urządzeń oferowanych przez producentów krajowych, jak i zagranicznych wskazując konkretnego producenta i model urządzenia. Proszę o sprecyzowanie, który zakres 35% czy 100% jest dla Zamawiającego istotniejszy?

Zamawiający odpowiada: podstawowym parametrem wymaganym przez Zamawiającego jest spawanie prądem co najmniej 200 A w cyklu 100%. Parametr cyklu 35% jest parametrem pomocniczym.

3. Spawarka TIG 1 sztuka

Proszę o określenie czy ma być to urządzenie DC czy AC/DC

Zamawiający odpowiada: Przedstawione urządzenie musi być urządzeniem AC/DC

4. Węże gazowe

W SIWZ jest zapis : "Tlenowy 6,3 mm 30 sztuk Acetylenowy 8,00 30 sztuk nie określono długości tych pozycji - zapis błędny." Proszę o określenie ilości i długości węży dla danego typu gazu.

Zamawiający odpowiada: W zapisie wskazanym powyżej nastąpił błąd. Prawidłowym zapisem powinno być " Tlenowy 6,3 mm 30 metrów Acetylenowy 8,0 mm 30 metrów."

Część 2 Wyposażenie Pracowni spawalni w ZSZ w Czaplinku

5. Urządzenie do spawania metodą TIG stali i metali kolorowych 1 szt

W SIWZ jest zapis "prąd P-100% 150A, P-60% 160A, P-35% 22A, zasilanie 230/400". Przedstawiony zapis dotyczący cykli wskazuje konkretnego producenta i model urządzenia. Proszę o określenie, czy podany zapis sprawności jest orientacyjny i mogą być małe odstępstwa i jakie (proszę o dokładne sprecyzowanie wymagań minimalnych). Przedstawiono zapis, że zasilanie jest dwuzakresowe - czy przedstawione sprawności odnoszą się do zakresu 230 V czy 400V oraz czy odnoszą się do metody TIG czy MMA. Proszę o określenie również czy ma być to urządzenie DC czy AC/DC

Zamawiający odpowiada:

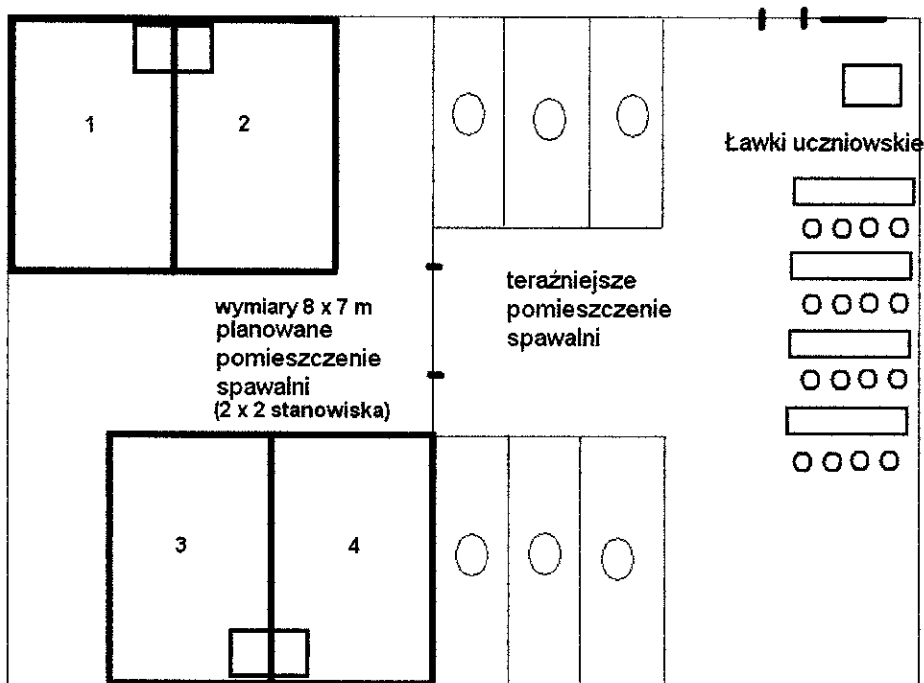
- prąd P – 100% ok.150A, P – 60% ok.160A, P – 35% ok. 200A (dotyczy metody TIG) jest zapisem orientacyjnym. Zamawiający dopuszcza odstępstwa w granicy (+- 10%) od przedstawionych zapisów
- zasilanie urządzenia 400 V
- ma to być urządzenie AC/DC

6. Proszę o określenie czy centralna jednostka znajdować się będzie w tym samym pomieszczeniu, co stanowiska spawalnicze, czy obok w drugim oraz gdzie określono wyrzut gazów. Zastosowanie jednostki centralnej wiąże się z wygospodarowaniem i przygotowaniem pod nią podłoża - czy wydzielono i przygotowano podłoże, czy przygotowanie podłoża wchodzi w zakres robót. Nie określono rozłożenia stanowisk spawalniczych stąd nie wiadomo, jaka potrzebna jest ilość orurowania, aby podłączyć 4 stanowiska spawalnicze do jasnego systemu centralnego - proszę o dołączenie schematu pomieszczeń z wymiarami.

Zamawiający odpowiada:

System filtracji dymów spawalniczych – dla 4 stanowisk spawalniczych (2x2):

- a) pomieszczenie rozbudowywane ma wymiary 8 x 7 m
- b) stanowiska spawalnicze umieszczone będą po dwa na przeciwległych ścianach
- c) system filtrujący wiszący nad stanowiskami z wymiennymi wkładami
- d) filtrowane powietrze wraca do pomieszczenia
- e) brak instalacji sprężonego powietrza (koszt wykonania instalacji po stronie zlecniodawcy)
- f) instalacja elektryczna do dostosowania (koszt wykonania instalacji po stronie zlecniodawcy)
- g) plan spawalni



7. Pytania do obu części - czy instalacja elektryczna oraz sprężonego powietrza jest wykonana (przygotowana) do podłączenia urządzeń wyszczególnionych w specyfikacji zamówienia czy wykonanie leży stronie wykonawcy?

Zamawiający odpowiada: Instalacje nie są przygotowane do podłączenia urządzeń. Wykonanie instalacji leży po stronie Zamawiającego

SEKRETARZ POWIATU

mgr Jacek Brzozowski

[Handwritten mark]