



SPECYFIKACJA IŁOŚCIOWA

1. Powierzchnia zabudowy przez system fotowoltaiczny - ca. 170m²
2. Ilość zabudowanych modułów fotowoltaicznych - 665szt.
3. Ilość balastów - 264
4. Całkowity ciężar systemu - o/k. 5000kg.

Zasady wykonywania montażu mechanicznego

1. Moduły fotowoltaiczne powinny zostać zamontowane na systemie montażowym, zachowującym równoległość, oraz prostotaśdoci pomiędzy profilami i uchwytyami w nin. zastosowaniu.
2. Długości między poszczególnymi uchwytyami montowanymi do krokwi/płatwi nie mogą przekraczać dopuszczalnej maksymalnej odległości, która podana została przez producenta systemu montażowego.
3. Wszystkie profile konstrukcyjne powinny być ze sobą galwanicznie połączone, za pomocą przewodu Cu 16 mm².
4. Należy uwzględnić możliwość wyłączenia profili metalowych pod wpływem wysokich temperatur. W tym celu należy zastosować odstęp między dnami profili, odpowiedni dla rozszerzalności cieplnej materiału z jakiego został wykonany.
5. Odstępy między modułami wynoszący zaciśki mocujące; dodatkowo profile, do którego moduły są mocowane, powinny być dłuższe o min. 2 cm (po każdej stronie), aby można było przymocować zaciśki końcowe.
6. Zarówno przy montażu pionowym jak i poziomym modułów, profile nośne konstrukcji montażowej należy rozmieścić w odległości od krawędzi ramy równej: długości/szerokości krawędzi
7. Do przymocowania modułu PV, należy stosować zaciśki (klemy) montażowe przymocowanych z odpowiednią siłą zapewniającą maksymalną długość modułu do profilu montażowego. Zaciśki nie powinny powodować widocznych uszkodzeń ramy modułu. Zalecany moment dokręcania środkowych i końcowych zaciśków wynosi 8,5 Nm. Dla zminimalizowania ryzyka deformacji ramy modułu PV moment dokręcania nie powinien przekroczyć 13,5 Nm.
8. W przypadku użycia zaciśków mocujących wykonanych z materiału innego niż aluminium, należy zastosować podkładki nieprzeprow. lub podkładki PCV pomiędzy ramą, a zaciśkami.
9. Zastosowanie podkładki nieprzeprow. lub podkładki PVC wymagane jest również, w miejscach gdzie rama modułu znajduje się na styku z metalowymi materiałami innymi niż aluminium (np. elementami nośnymi konstrukcji montażowej)
10. W celu uniknięcia zjawiska elektrokorozji, należy zastosować pomiędzy dnami powierzoną szynę, a podłogiem dachu lasmy EPDM grubość 3mm

Panel fotowoltaiczny 305W

PROJEKT: INSTALACJA FOTOWOLTAICZNA DRAWSKI - WARSZTATY		NUMER RYSUNKU: 1	SKALA: -/-
STADIUM: LOKALIZACJA INSTALACJI - RÓZNMIESZCZENIE MODUŁÓW		DATA: Czerwiec 2018r.	
INWESTOR: Powiat Drawski Plac Elżby Orzeszkowej 3 78-500 Drawsko Pomorskie			
PROJEKTANT: (branża elektryczna) Zbigniew Rafalski 71-823 Szczecin ul. Tęczowa 6 Nr upraw. 572/Sz/94	PROJEKTANT: (branża konstrukcyjna) Piotr Fic 71-450 Szczecin ul. Generała Kopńskiego 89/5 upr. ZAP/DI71/PWOK/10	KREŚLIŁ: Ryszard Szafranski 72-100 Goleniów al. Wojska Polskiego 26	