



NOTA:

- SPECYFIKACJA ILOŚCIOWA
1. Powierzchnia zabudowy przez system fotowoltaiczny – ca.390m²
 2. Ilość zabudowanych modułów fotowoltaicznych – 128szt.
 3. Ilość balastów 488szt.
 4. Całkowity ciężar systemu – o/k. 9800kg.

Zasady wykonywania montażu mechanicznego:

1. Moduły fotowoltaiczne powinny zostać zamontowane na systemie montażowym, zachowującym równoległość, oraz prostokątności pomiędzy profilami i uchwyty w nim zastosowanymi.
2. Odległości między poszczególnymi uchwytyami montowanymi do krokwi/płatwi nie mogą przekraczać dopuszczalnej maksymalnej odległości, która podana została przez producenta systemu montażowego.
3. Wszystkie profile konstrukcji powinny być ze sobą galwanicznie połączone, za pomocą przewodu Cu 16 mm².
4. Należy uwzględnić możliwość wydłużenia profili metalowych pod wpływem wysokich temperatur. W tym celu należy pozostawić odstęp między dwoma profilami, odpowiedni dla rozszerzalności cieplnej materiału z jakiego został wykonany.
5. Odstępy między modułami wyznaczają zaciski mocujące; dodatkowo profile, do którego moduły są mocowane, powinien być dłuższy o min. 2 cm (po każdej stronie), aby można było przymocować zacisk końcowy.
6. Zarówno przy montażu pionowym jak i poziomym modułów, profile nośne konstrukcji montażowej należy rozmieścić w odległości od krawędzi ramy równej . długości/szerokości krawędzi
7. Do przymocowania modułu PV, należy stosować zaciski (klemy) montażowe przymocowanych z odpowiednią siłą zapewniającą maksymalny docisk modułu do profilu montażowego. Zaciski nie powinny powodować widocznych uszkodzeń ramy modułu. Zalecany moment dokręcania środkowych i końcowych zacisków wynosi 8,5Nm. Dla zminimalizowania ryzyka deformacji ramy modułu PV moment dokręcenia nie powinien przekraczać 13,5 Nm.
8. W przypadku użycia zacisków mocujących wykonanych z materiału innego niż aluminium, należy zastosować podkładkę neoprenową, lub podkładkę PCV pomiędzy ramą, a zaciskiem.
9. Zastosowanie podkładki neoprenowej lub podkładki PVC wymagane jest również, w miejscach gdzie rama modułu znajduje się na styku z metalowymi materiałami innymi niż aluminium (np. elementami nośnymi konstrukcji montażowej)
10. W celu uniknięcia zjawiska elektrokorozji, należy zastosować pomiedzy dolna powierzchnia szyny, a podłożem dachu taśmy EPDM grubosc 3mm

KONSTRUKCJA PB

Panel fotowoltaiczny 305W

PROJEKT: INSTALACJA FOTOWOLTAICZNA KALISZ - SZKOŁA		NUMER RYSUNKU: 1	SKALA: -/-
STADIUM: LOKALIZACJA INSTALACJI - ROZMIESZCZENIE MODUŁÓW		DATA Czerwiec 2018r.	
INWESTOR: Powiat Drawski Plac Elżby Orzeszkowej 3 78-500 Drawsko Pomorskie			
PROJEKTANT: (branża elektryczna) Zbigniew Rafalski 71-523 Szczecin ul. Tęczowa 6 Nr upraw. 572/Sz/94	PROJEKTANT:. (branża konstrukcyjna) Piotr Fic 71-050 Szczecin ul. Generała Kopańskiego 89/5 upr. ZAP/IO171/PWOK/10	KREŚLIŁ: Ryszard Szafrański 72-100 Goleniów al. Wojska Polskiego 26	