

SPECYFIKACJA ILOŚCIOWA

1. Powierzchnia zabudowy przez system fotowoltaiczny – dach płaski – ca.71m²
2. Ilość zabudowanych modułów fotowoltaicznych – 21szt.
3. Ilość balastów 66szt.
4. Ciężkość ciężar systemu – dach płaski – o/k. 1200kg.
5. Powierzchnia zabudowy przez system fotowoltaiczny – dach skośny – ca.45m²
6. Ilość zabudowanych modułów fotowoltaicznych – dach skośny 48szt
4. Ciężkość ciężar systemu – dach skośny o/k. 1100kg.

Zasady wykonywania montażu mechanicznego:

1. Moduły fotowoltaiczne powinny zostać zamontowane na systemie montażowym, zachowującym równowagę sił, oraz prostopadłości pomiędzy profilami i uchwyty w nim zastosowanymi.
2. Odległość między poszczególnymi uchwytami montowanymi do krokwi/płatwi nie mogą przekroczyć dopuszczalnej odległości, która podana zostaje przez producenta systemu montażowego.
3. Wszystkie profile konstrukcji powinny być ze sobą galvanicznie połączone, za pomocą przewodu Cu 16 mm².
4. Należy uwzględnić możliwość wydłużenia profili metalowych pod wpływem wysokich temperatur. W tym celu należy pozostawić odstęp między dwoma profilami, odpowiedni dla rozszerzalności cieplnej materiału z jakiego został wykonany.
5. Odstępy między modułami wyznaczają zaciski mocujące; dodatkowo profil, do którego moduły są mocowane, powinien być dłuższy o min. 2 cm (po każdej stronie), aby można było przymocować zacisk końcowy.
6. Zarówno przy montażu pionowym jak i poziomym modułów, profile nośne konstrukcji montażowej należy rozmieszczać w odległości od krawędzi ramy równej : długości/szerokości krawędzi
7. Do przymocowania modułu PV, należy stosować zaciski (klemy) montażowe przeznaczonych z odpowiedzialną siłą
8. Zastosować maksymalny docisk modułu do profilu montażowego. Zaciski nie powinny powodować widocznych uszkodzeń ramy modułu. Zalecany moment dokręcania środkowych i końcowych zacisków wynosi 8,5Nm. Dla zmniejszenia ryzyka deformacji ramy modułu PV moment dokręcenia nie powinien przekraczać 13,5 Nm.
9. W przypadku użycia zacisków mocujących wykonanych z materiału innego niż aluminium, należy zastosować podkładkę neoprenową, lub podkładkę PCV między ramą, a zaciskiem.
9. Zastosowanie podkładki neoprenowej lub podkładki PVC wymagane jest również, w miejscach gdzie rama modułu znajduje się na styku z metalowymi materiałami innymi niż aluminium (np. elementami nośnymi konstrukcji montażowej)
10. W celu uniknięcia zjawiska elektrokorozji, powierzchnię modułu należy zabezpieczyć powłoką ochronną, np. lakierem EPDM grubości 3mm.

Panel fotowoltaiczny 305W